

TOP 1100 CNC PLUS

Aggressive High Volume Production Line



200 battiti d'ali al secondo,
un prodigio della natura
senza uguali.

SINICO[®] SINCE 1962
MACHINE TOOL MANUFACTURING

SINICO[®]
MTM US

CAORLE[®]
HIGH TECH END WORKING MACHINE

Fermare il tempo, darti più tempo è la nostra missione!



TOP 1100 CNC PLUS



Macchina automatica per taglio a misura e lavorazione alle estremità a controllo numerico.

Full automatic cut to length machine and parts end machining process.

Caricatore barre Sinico a piano inclinato o con magazzino a fascio
Sinico standard bar loader or with automatic bundle magazine



Cut-off Rotary Transfer Machines

Produttività macchina fino a 2500 Pz/h
Machine productivity up to 2500 Pcs/h
Cambio barra in soli 7 secondi
Bar loading time only 7 seconds
Cella di lavoro chiusa
Working cell totally closed

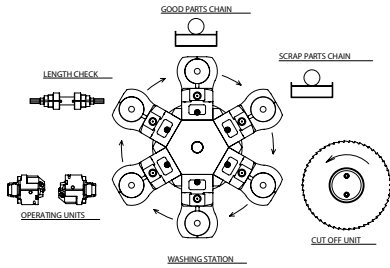
Evacuatore trucioli
Impianto liquido lubro-refrigerante
Centralina std. per utilizzo con emulsione
Disponibili a richiesta
Stazione per trattamento trucioli Rame/Alluminio
Dispositivi controllo pezzi con scarico buoni/scarti separato
Chip conveyor
Liquid coolant/lubricant system
Std. unit for use with emulsion
Available options
Copper/Aluminium chips treatment station
Parts inspection device with G/NG independent exit way

Caratteristiche generali		General specifications	
Peso macchina	9900 Kg	Machine weight	9900 Kg
Potenza installata	83 kWA	Installed power	83 kWA
Range di lavorazione		Working range	
Diametro	10-95 mm - Lunghezza: 10-400mm	Diameter	10-95 mm - Length: 10-400mm
Capacità lunghezza barre	3000 - 6000mm / standard	Length of loadable bars	3000 - 6000mm / standard
Unità operatrice	HSK 63 prong	Operating units	HSK 63 prong
Potenza motore	7,5 kW/11kW	Motor power	7,5 kW/11kW
Giri mandrino	450 - 4000 rpm	Spindle rotation range	450 - 4000 rpm
Troncatrice		Cut off unit	
Potenza motore	11/15 kW	Motor power	11/15 kW
Velocità rotazione disco lama	40 - 400 rpm	Blade rotation range	40 - 400 rpm
Diametro massimo disco lama	450 mm	Maximum blade diameter	450 mm

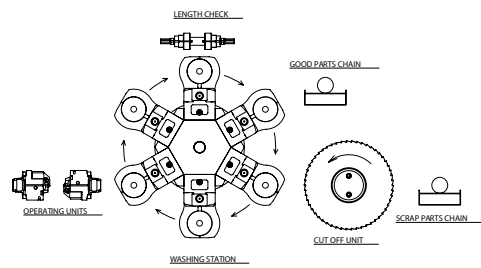


Elettronica di serie
- CNC Fanuc
Electric system standard series
- CNC Fanuc

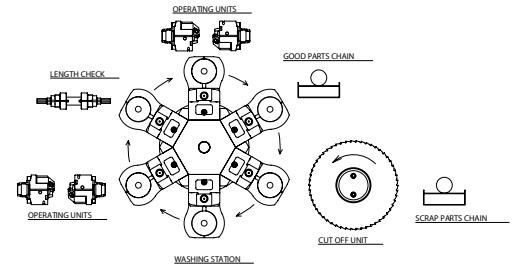
CONFIGURAZIONI MACCHINA



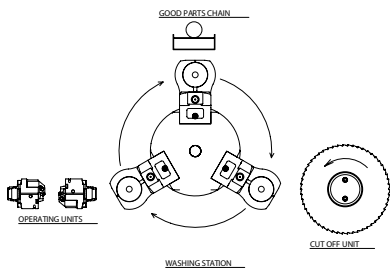
- 6 Stazioni
- 2 Unità operatrici
- Controllo lunghezza
- Catena scarico pezzi buoni
- Catena scarico pezzi scarti
- 6 Station
- 2 Operating unit
- Length check station
- Workpiece transport chain for good parts
- Workpiece transport chain for bad parts



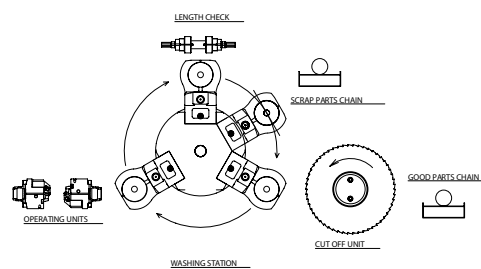
- 6 Stazioni
- 2 Unità operatrici
- Controllo lunghezza
- Possibilità controllo rettilineità
- Catena scarico pezzi buoni
- Catena scarico pezzi scarti
- 6 Station
- 2 Operating unit
- Length check station
- Possibility straightness station
- Workpiece transport chain for good parts
- Workpiece transport chain for bad parts



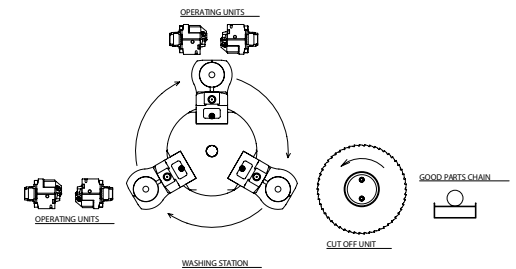
- 6 Stazioni
- 4 Unità operatrici
- Controllo lunghezza
- Catena scarico pezzi buoni
- Catena scarico pezzi scarti
- 6 Station
- 4 Operating unit
- Length check station
- Workpiece transport chain for good parts
- Workpiece transport chain for bad parts



- 3 Stazioni
- 2 Unità operatrici
- Catena scarico pezzi
- 3 Station
- 2 Operating unit
- Workpiece transport chain



- 3 Stazioni
- 2 Unità operatrici
- Controllo lunghezza
- Catena scarico pezzi buoni
- Catena scarico pezzi scarti
- 3 Station
- 2 Operating unit
- Length check station
- Workpiece transport chain for good parts
- Workpiece transport chain for bad parts



- 3 Stazioni
- 4 Unità operatrici
- Catena scarico pezzi
- 3 Station
- 4 Operating unit
- Workpiece transport chain

SINICO[®]
SINCE 1962
MACHINE TOOL MANUFACTURING

CAORLE[®]
HIGH TECH END WORKING MACHINE

SINICO
MTM US

Sinico Manufacturing S.a.p.a.
di Sinico Alessandro
Via del Progresso, 28
36054 Montebello Vicentino VI (IT)
sales@sinico.com
www.sinico.com