

Caratteristiche macchina - Machine features

PRINCIPALI SETTORI DI APPLICAZIONE

- Lavorazione alberi per motori elettrici e alternatori
- Automotive (motori, assali, sterzo), particolari ottenuti da:
 - Alberi ricavati da barra
 - Alberi a gomito da pezzi stampati
 - Alberi a camme da barra o da pezzi stampati
 - Alberi per lo sterzo
- Lavorazioni di estremità per il settore ferroviario :
 - Assali ricavati da barre o stampati
- Settore agricolo:
 - Alberame vario sia da barra che da stampati (assi dello sterzo, alberi ingranaggi per trattori, mietitrebbie e loro attrezzature...)
- Pompe:
 - Lavorazione alle estremità di componenti per pompe
- Compressori:
 - Alberi e viti ricavati sia da barre che da stampati
- Piping & Fittings (oil & gas, fondamenta per case...):
 - Lavorazioni di estremità di tubi, filettatura per la connessione di tubi e raccordi.

In generale i prodotti di questa tipologia vengono completamente finiti nella macchina Caorle (smussi per le successive saldature, filettature delle estremità, lavorazioni di flangie ed altro)

MAIN FIELD OF APPLICATION

- End-workings of shaft for Electric motors and alternators
- Automotive (motors, axles, steering axis); parts obtained from:
 - Shaft from solid bar
 - Crank shafts from press-forging
 - Cam shafts (from bar or press-forging)
 - Shafts for steering
- End-workings for Railroad:
 - Axles from solid bars or press-forgings
- Agricultural:
 - Different kinds of shafts both from bar and press-forgings (steering axis, gears shafts for tractors, combine-harvesters and their equipments....)
- Pumps:
 - End machining of pump components
- Compressor:
 - Shafts and screws obtained from solid bar and press-forgings
- Piping & Fittings field (oil & gas, foundations for houses...)
 - Pipe end machining, threading for connecting pipes and fittings.

In general, the products of this type are completely finished in the Caorle machine (chamfers for subsequent welding, threading of the ends, processing of flanges and more)



200 battiti d'ali al secondo,
un miracolo della natura
senza eguali.
200 beats of wings per second,
a miracle of nature without
equal.



Rev.09/2022

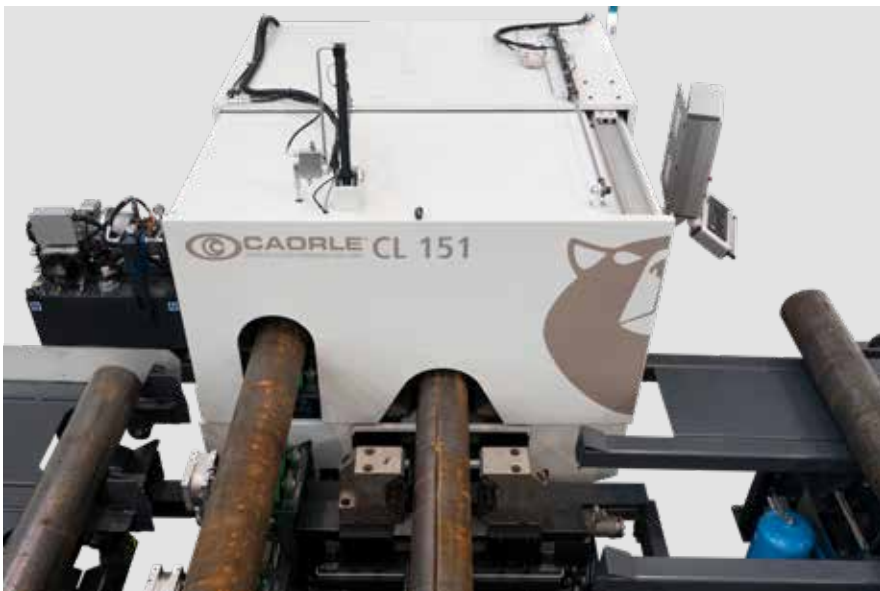
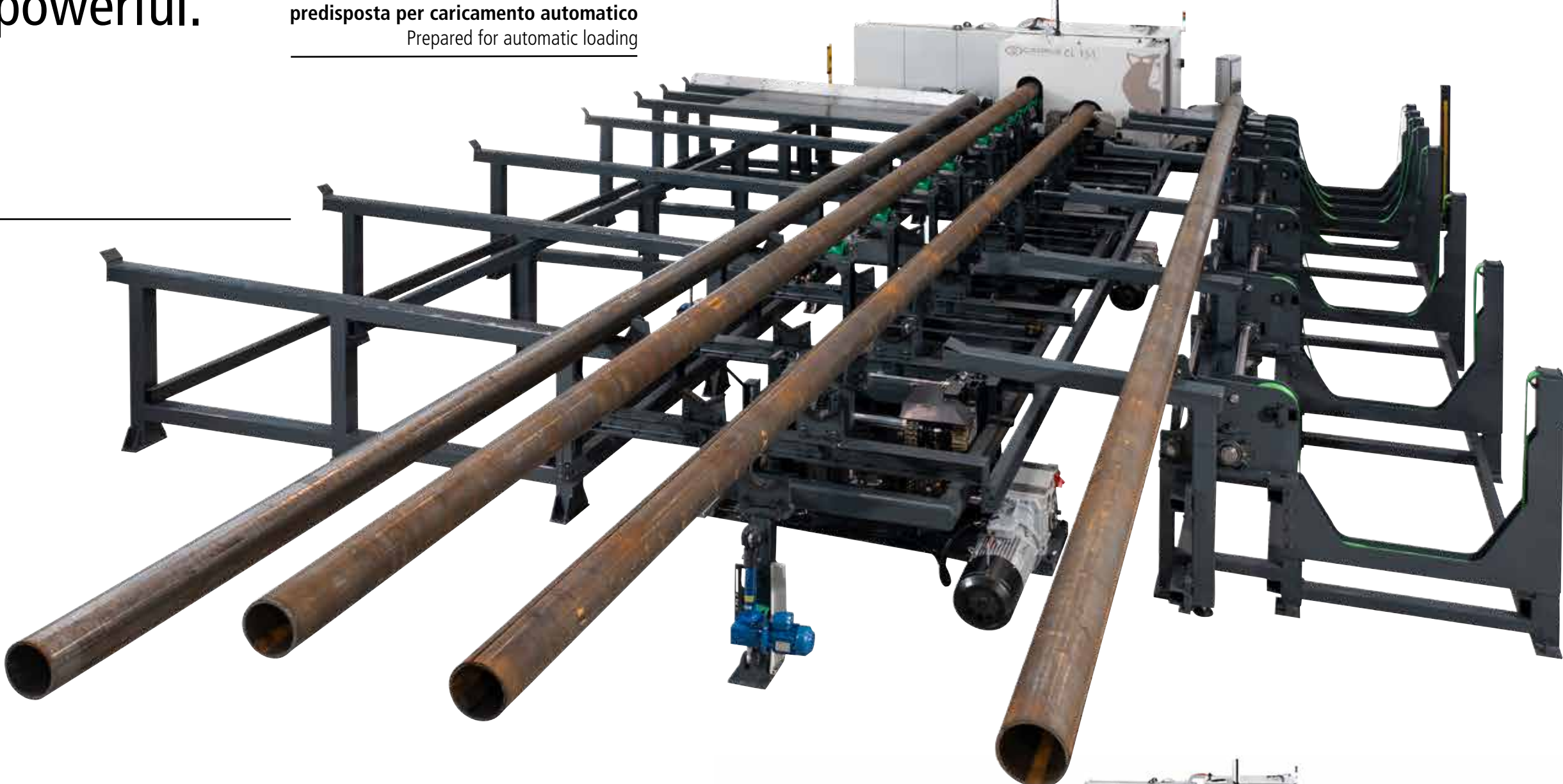
CAORLE CL 151 U-TRONIC

Versatile e potente.
Versatile and powerful.

Electronics as standard
- CNC Fanuc
- CNC Fanuc

predisposta per caricamento automatico
Prepared for automatic loading

Macchina per la lavorazione alle estremità, dotata di caricatore/dispositivo di trasferimento barre con passo del pellegrino per barre pesanti.
E' in grado di eseguire operazioni di: filettatura - maschiatura - barenatura - fresatura
End machining machine, equipped with bar loader/transfer device with pilgrim step for heavy bars.
It is capable of performing the following operations: threading - tapping - boring - milling



Esempi di lavorazione
working examples



| Caratteristiche generali CL151 U-TRONIC | | General specifications CL151 U-TRONIC | |
|---|------------------------|---------------------------------------|-----------------------|
| Peso macchina | 6000 Kg | Machine weight | 6000 Kg |
| Numero utensili | 2 | Number of tools | 2 |
| Dimensioni generali LxWxH | 4453 x 3012 x 2881 mm | General Dimensions LxWxH | 4453 x 3012 x 2881 mm |
| Range di lavorazione | | Working range | |
| Corsa asse longitudinale | "Z" 380 mm | Longitudinal axis stroke | "Z" 380 mm |
| Corsa asse longitudinale | "U" 120 mm | Longitudinal axis stroke | "U" 120 mm |
| Potenza mandrino | 22 kW | Spindle power | 22 kW |
| Diametro lavorabile min-max: | 60 - 275 mm | Min-Max workable diameter | 60 - 275 mm |
| Attacco mandrino | Testa radiale D'Andrea | Spindle attachment | D'Andrea radial head |
| Lunghezza lavorabile min-max: | 1000 - 12000 mm | Min-Max workable length | 1000 - 12000 mm |
| CNC | Fanuc - Siemens | CNC | Fanuc - Siemens |