

Caratteristiche macchina - Machine features

PRINCIPALI SETTORI DI APPLICAZIONE

- Lavorazione alberi per motori elettrici e alternatori
- Automotive (motori, assali, sterzo), particolari ottenuti da:
 - Alberi ricavati da barra
 - Alberi a gomito da pezzi stampati
 - Alberi a camme da barra o da pezzi stampati
 - Alberi per lo sterzo
- Lavorazioni di estremità per il settore ferroviario :
 - Assali ricavati da barre o stampati
- Settore agricolo:
 - Alberame vario sia da barra che da stampati (assi dello sterzo, alberi ingranaggi per trattori, mietitrebbie e loro attrezzature...)
- Pompe:
 - Lavorazione alle estremità di componenti per pompe
- Compressori:
 - Alberi e viti ricavati sia da barre che da stampati
- Piping & Fittings (oil & gas, fondamenta per case...):
 - Lavorazioni di estremità di tubi, filettatura per la connessione di tubi e raccordi.

In generale i prodotti di questa tipologia vengono completamente finiti nella macchina Caorle (smussi per le successive saldature, filettature delle estremità, lavorazioni di flangie ed altro)

MAIN FIELD OF APPLICATION

- End-workings of shaft for Electric motors and alternators
- Automotive (motors, axles, steering axis); parts obtained from:
 - Shaft from solid bar
 - Crank shafts from press-forging
 - Cam shafts (from bar or press-forging)
 - Shafts for steering
- End-workings for Railroad:
 - Axles from solid bars or press-forgings
- Agricultural:
 - Different kinds of shafts both from bar and press-forgings (steering axis, gears shafts for tractors, combine-harvesters and their equipments....)
- Pumps:
 - End machining of pump components
- Compressor:
 - Shafts and screws obtained from solid bar and press-forgings
- Piping & Fittings field (oil & gas, foundations for houses...):
 - Pipe end machining, threading for connecting pipes and fittings.

In general, the products of this type are completely finished in the Caorle machine (chamfers for subsequent welding, threading of the ends, processing of flanges and more)



200 battiti d'ali al secondo,
un miracolo della natura
senza eguali.
200 beats of wings per second,
a miracle of nature without
equal.



CAORLE CMV 60

Centro intestatrice modello CMV60.
Centre trimmer model CMV60.



Rev.09/2022

CAORLE CMV 60

Versatile e potente.
Versatile and powerful.

Elettronica di serie
- CNC Fanuc
Electronics as standard
- CNC Fanuc



La centro intestatrice modello CMV60 è una macchina progettata e costruita in vari modelli che permette la lavorazione delle estremità di barre, tubi, stampati e forgiati per mezzo di 2 teste contrapposte aventi ognuna al massimo 3 mandrini :

1- un mandrino di fresatura 2- un mandrino di centratura/foratura 3- un mandrino di maschiatura.

The CMV60 model trimming center is a machine designed and built in various models that allows the machining of the ends of bars, tubes, molded parts and forging by means of 2 opposing heads each having a maximum of 3 spindles:

1- a milling spindle 2- a centering / drilling spindle 3- a tapping spindle



Esempi di lavorazione
Working examples



| Caratteristiche generali CMV 60 | | General specifications CMV 60 | |
|--------------------------------------|-----------------------|---------------------------------|-----------------------|
| Peso macchina | 6200 Kg | Machine weight | 6200 Kg |
| Dimensioni generali [L x W x H] | 4780 x 2355 x 2150 mm | General dimensions [L x W x H] | 4780 x 2355 x 2150 mm |
| Range di lavorazione | | Working range | |
| Lunghezza lavorabile max: | 1000 mm | Max workable length | 1000 mm |
| Lunghezza lavorabile min: | 50 mm | Min workable length | 50 mm |
| Diametro min di morsaggio | 10 mm | Min. clamping diameter | 10 mm |
| Diametro max di morsaggio | 100 mm | Max. clamping diameter | 100 mm |
| Diametro min di fresatura | 10 mm | Min. milling diameter | 10 mm |
| Diametro max di fresatura | 80 mm | Max. milling diameter | 80 mm |
| Diametro max di foratura | 20 mm | Max drilling diameter | 20 mm |
| Profondità max foratura | 60 mm | Max drilling depth | 60 mm |
| Capacità max maschiatura | 24 mm | Max tapping capacity | 24 mm |
| Profondità max maschiatura | 60 mm | Max tapping depth | 60 mm |
| Velocità rotazione mandrino min.-max | Fanuc - Siemens | Spindle rotation speed min.-max | 15 - 1500 rpm |
| Potenza mandrino | 5,5 - 11 kW | Spindle power | 5,5 - 11 kW |
| Attacco mandrino | HSK63 - ISO40 | Spindle joint | HSK63 - ISO40 |
| CNC | Fanuc - Siemens | CNC | Fanuc - Siemens |

