

Caratteristiche macchina - Machine features

PRINCIPALI SETTORI DI APPLICAZIONE

- Lavorazione alberi per motori elettrici e alternatori
- Automotive (motori, assali, sterzo), particolari ottenuti da:
 - Alberi ricavati da barra
 - Alberi a gomito da pezzi stampati
 - Alberi a camme da barra o da pezzi stampati
 - Alberi per lo sterzo
- Lavorazioni di estremità per il settore ferroviario :
 - Assali ricavati da barre o stampati
- Settore agricolo:
 - Alberame vario sia da barra che da stampati (assi dello sterzo, alberi ingranaggi per trattori, mietitrebbie e loro attrezzature...)
- Pompe:
 - Lavorazione alle estremità di componenti per pompe
- Compressori:
 - Alberi e viti ricavati sia da barre che da stampati
- Piping & Fittings (oil & gas, fondamenta per case...):
 - Lavorazioni di estremità di tubi, filettatura per la connessione di tubi e raccordi.

In generale i prodotti di questa tipologia vengono completamente finiti nella macchina Caorle (smussi per le successive saldature, filettature delle estremità, lavorazioni di flangie ed altro)

MAIN FIELD OF APPLICATION

- End-workings of shaft for Electric motors and alternators
- Automotive (motors, axles, steering axis); parts obtained from:
 - Shaft from solid bar
 - Crank shafts from press-forging
 - Cam shafts (from bar or press-forging)
 - Shafts for steering
- End-workings for Railroad:
 - Axles from solid bars or press-forgings
- Agricultural:
 - Different kinds of shafts both from bar and press-forgings (steering axis, gears shafts for tractors, combine-harvesters and their equipments....)
- Pumps:
 - End machining of pump components
- Compressor:
 - Shafts and screws obtained from solid bar and press-forgings
- Piping & Fittings field (oil & gas, foundations for houses...):
 - Pipe end machining, threading for connecting pipes and fittings.

In general, the products of this type are completely finished in the Caorle machine (chamfers for subsequent welding, threading of the ends, processing of flanges and more)



200 battiti d'ali al secondo,
un miracolo della natura
senza eguali.

200 beats of wings per second,
a miracle of nature without
equal.



SINICO[®]
MACHINE TOOL MANUFACTURING

SINCE 1962



Rev.09/2022



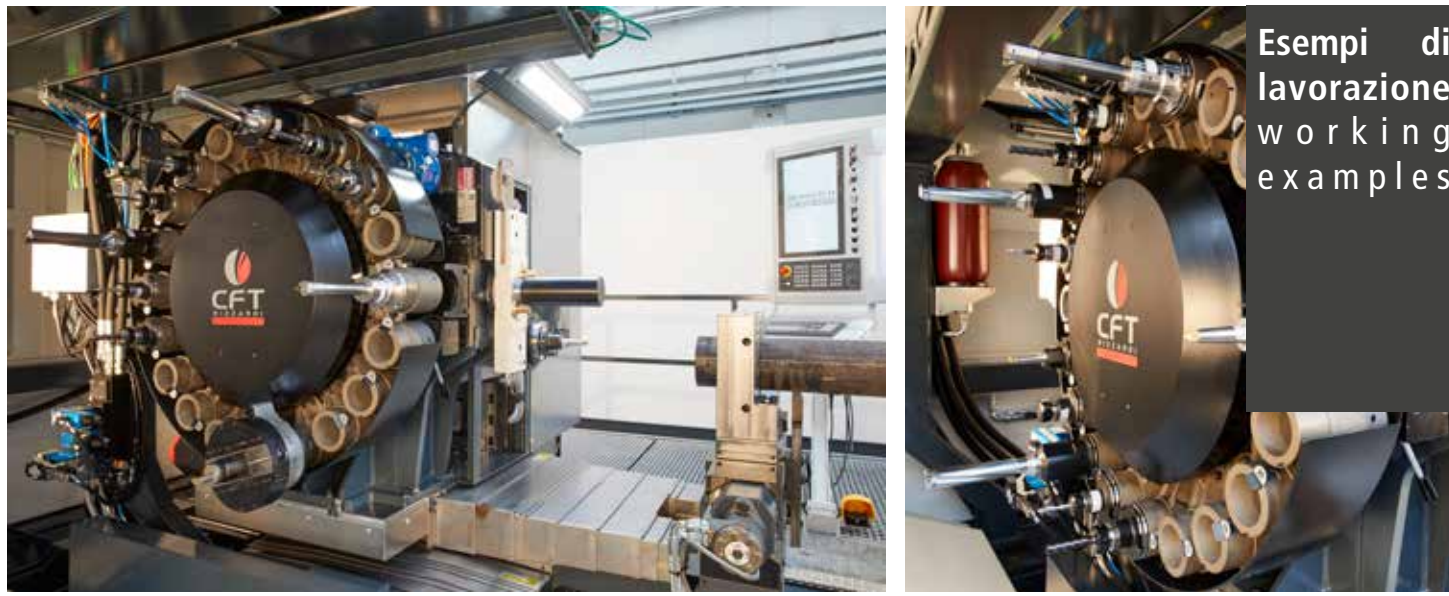
CAORLE MC 650

Versatile e potente.
Versatile and powerful.

Electronics as standard
- CNC Fanuc

predisposta per caricamento automatico
Prepared for automatic loading

Centro di lavoro orizzontale per lavorazioni alle estremità, equipaggiato con 2 unità operatrici contrapposte a 3 assi. Macchina a controllo numerico capace di eseguire contemporaneamente le lavorazioni di estremità su tubi o barre. Macchina studiata per essere asservita da sistema di carico automatico. E' in grado di eseguire operazioni di: smussatura - sfacciatura - foratura in asse e fuori asse - foratura profonda in asse e fuori asse - filettatura - tornitura con pezzo statico - barenatura - fresatura. Machining centre for machining at the ends, equipped with 2 opposing 3-axis operating units. Numerical control machine capable of simultaneously performing end machining on pipes or bars. Machine designed to be enslaved by an automatic loading system. It is able to perform operations of: bezel - facing - drilling in axis and off axis - deep drilling in axis and off axis - thread turning with static piece - boring - milling.



Esempi di lavorazione
working examples



Caratteristiche generali		General specifications	
Peso macchina	16000 Kg	Machine weight	16000 Kg
Dimensioni generali [L x W x H]	11500 x 4600 x 2900 mm	General dimensions [L x W x H]	11500 x 4600 x 2900 mm
Numero utensili	10 - 20	Number of tools	10 - 20
Range di lavorazione		Working range	
Corsa asse trasversale	"X": 400 mm	Transversal axis stroke	"X": 400 mm
Corsa asse verticale	"Y": 400 mm	Vertical axis stroke	"Y": 400 mm
Corsa asse longitudinale	"Z" 700mm	Longitudinal axis stroke	"Z" 700mm
Regime rotazione mandrino min-max	100 - 5000 rpm	Spindle speed range	100 - 5000 rpm
Potenza mandrino	22 kW/30kW	Spindle power	22 kW/30kW
Attacco mandrino	ISO 50 - HSK 100	Spindle attachment	ISO 50 - HSK 100
Lunghezza lavorabile min-max:	200 - 6000 mm	Min-Max workable length	200 mm
Diametro lavorabile min-max:	20 - 330 mm	Min-Max workable diameter	20 - 330 mm
Dimensione maschiatura max	M33	Max tapping process	M33
Numero utensili sul magazzino	10 - 20	Available positions on tool magazin	10 - 20
CNC	Fanuc	CNC	Fanuc



Aperta
Open

