

CAORLE CL 151 U-TRONIC

Caratteristiche macchina - Machine features

PRINCIPALI SETTORI DI APPLICAZIONE

- Lavorazione alberi per motori elettrici e alternatori
- Automotive (motori, assali, sterzo), particolari ottenuti da:
 - Alberi ricavati da barra
 - Alberi a gomito da pezzi stampati
 - Alberi a camme da barra o da pezzi stampati
 - Alberi per lo sterzo
- Lavorazioni di estremità per il settore ferroviario :
 - Assali ricavati da barre o stampati
- Settore agricolo:
 - Alberame vario sia da barra che da stampati (assi dello sterzo, alberi ingranaggi per trattori, mietitrebbie e loro attrezzature...)
- Pompe:
 - Lavorazione alle estremità di componenti per pompe
- Compressori:
 - Alberi e viti ricavati sia da barre che da stampati
- Piping & Fittings (oil & gas, fondamenta per case...):
 - Lavorazioni di estremità di tubi, filettatura per la connessione di tubi e raccordi.

In generale i prodotti di questa tipologia vengono completamente finiti nella macchina Caorle (smussi per le successive saldature, filettature delle estremità, lavorazioni di flangie ed altro)

MAIN FIELD OF APPLICATION

- End-workings of shaft for Electric motors and alternators
- Automotive (motors, axles, steering axis); parts obtained from:
 - Shaft from solid bar
 - Crank shafts from press-forging
 - Cam shafts (from bar or press-forging)
 - Shafts for steering
- End-workings for Railroad:
 - Axles from solid bars or press-forgings
- Agricultural:
 - Different kinds of shafts both from bar and press-forgings (steering axis, gears shafts for tractors, combine-harvesters and their equipments....)
- Pumps:
 - End machining of pump components
- Compressor:
 - Shafts and screws obtained from solid bar and press-forgings
- Piping & Fittings field (oil & gas, foundations for houses...)
 - Pipe end machining, threading for connecting pipes and fittings.

In general, the products of this type are completely finished in the Caorle machine (chamfers for subsequent welding, threading of the ends, processing of flanges and more)

300

pezzi al secondo, questa la produzione media delle macchine Sinico nel mondo.
Questo il prodigio di cui siamo fieri.
pieces per second, this is the average production of Sinico machines all around the world. This is the prodigy we are proud of.



200 battiti d'ali al secondo, un miracolo della natura senza eguali.

200 beats of wings per second, a miracle of nature without equal.



IT/EN

CAORLE CL 151 U-TRONIC

Macchina per la lavorazione alle estremità.
Machine for machining at the ends.



Rev.12/2024



Sinico

Via del Progresso, 28 - 36054 Montebello Vicentino VI (IT)
Phone: +39 0444.644811 - sales@sinico.com - www.sinico.com

"We care about your time!"

Aggressive
High
Volume
Production
Lines

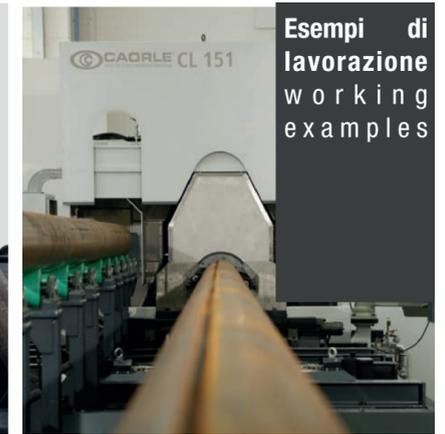
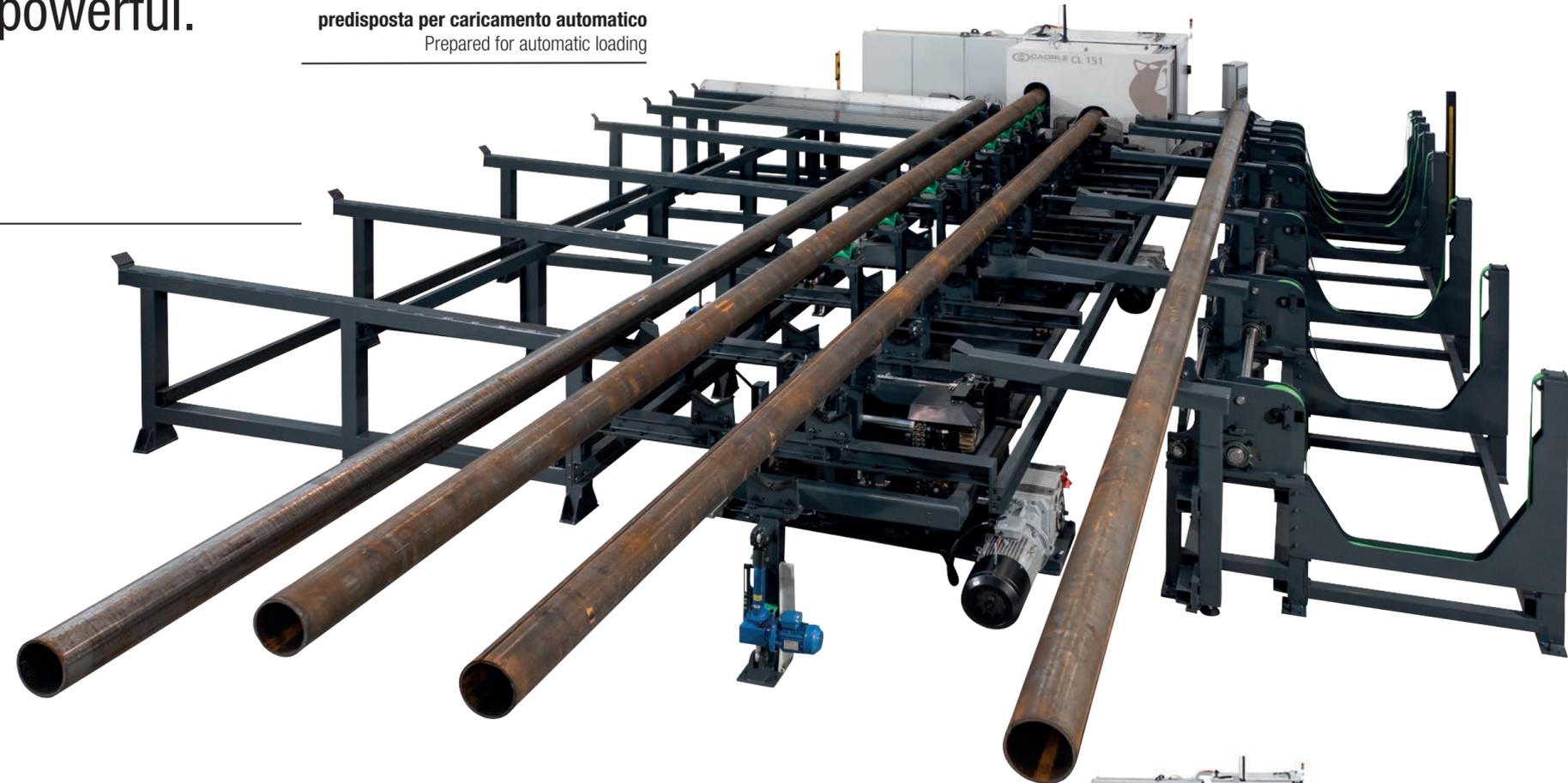
CAORLE CL 151 U-TRONIC

Versatile e potente.
Versatile and powerful.

Elettronica di serie
- CNC Fanuc
Electronics as standard
- CNC Fanuc

predisposta per caricamento automatico
Prepared for automatic loading

Macchina per la lavorazione alle estremità, dotata di caricatore/dispositivo di trasferimento barre con passo del pellegrino per barre pesanti.
E' in grado di eseguire operazioni di: filettatura - maschiatura - barenatura - fresatura
End machining machine, equipped with bar loader/transfer device with pilgrim step for heavy bars.
It is capable of performing the following operations: threading - tapping - boring - milling



Esempi di lavorazione
working examples



Caratteristiche generali CL151 U-TRONIC		General specifications CL151 U-TRONIC	
Peso macchina	6000 Kg	Machine weight	6000 Kg
Numero utensili	2	Number of tools	2
Dimensioni generali LxWxH	4453 x 3012 x 2881 mm	General Dimensions LxWxH	4453 x 3012 x 2881 mm
Range di lavorazione		Working range	
Corsa asse longitudinale	"Z" 380 mm	Longitudinal axis stroke	"Z" 380 mm
Corsa asse longitudinale	"U" 120 mm	Longitudinal axis stroke	"U" 120 mm
Potenza mandrino	22 kW	Spindle power	22 kW
Diametro lavorabile min-max:	60 - 275 mm	Min-Max workable diameter	60 - 275 mm
Attacco mandrino	Testa radiale D'Andrea	Spindle attachment	D'Andrea radial head
Lunghezza lavorabile min-max:	1000 - 12000 mm	Min-Max workable length	1000 - 12000 mm
CNC	Fanuc - Siemens	CNC	Fanuc - Siemens