

CAORLE CL 90

Caratteristiche macchina - Machine features

PRINCIPALI SETTORI DI APPLICAZIONE

- Lavorazione alberi per motori elettrici e alternatori
- Automotive (motori, assali, sterzo), particolari ottenuti da:
 - Alberi ricavati da barra
 - Alberi a gomito da pezzi stampati
 - Alberi a camme da barra o da pezzi stampati
 - Alberi per lo sterzo
- Lavorazioni di estremità per il settore ferroviario :
 - Assali ricavati da barre o stampati
- Settore agricolo:
 - Alberame vario sia da barra che da stampati (assi dello sterzo, alberi ingranaggi per trattori, mietitrebbie e loro attrezzature...)
- Pompe:
 - Lavorazione alle estremità di componenti per pompe
- Compressori:
 - Alberi e viti ricavati sia da barre che da stampati
- Piping & Fittings (oil & gas, fondamenta per case...):
 - Lavorazioni di estremità di tubi, filettatura per la connessione di tubi e raccordi.

In generale i prodotti di questa tipologia vengono completamente finiti nella macchina Caorle (smussi per le successive saldature, filettature delle estremità, lavorazioni di flangie ed altro)

MAIN FIELD OF APPLICATION

- End-workings of shaft for Electric motors and alternators
- Automotive (motors, axles, steering axis); parts obtained from:
 - Shaft from solid bar
 - Crank shafts from press-forging
 - Cam shafts (from bar or press-forging)
 - Shafts for steering
- End-workings for Railroad:
 - Axles from solid bars or press-forgings
- Agricultural:
 - Different kinds of shafts both from bar and press-forgings (steering axis, gears shafts for tractors, combine-harvesters and their equipments....)
- Pumps:
 - End machining of pump components
- Compressor:
 - Shafts and screws obtained from solid bar and press-forgings
- Piping & Fittings field (oil & gas, foundations for houses...)
 - Pipe end machining, threading for connecting pipes and fittings.

In general, the products of this type are completely finished in the Caorle machine (chamfers for subsequent welding, threading of the ends, processing of flanges and more)

300

pezzi al secondo, questa la produzione media delle macchine Sinico nel mondo.
Questo il prodigio di cui siamo fieri.
pieces per second, this is the average production of Sinico machines all around the world. This is the prodigy we are proud of.



200 battiti d'ali al secondo, un miracolo della natura senza eguali.

200 beats of wings per second, a miracle of nature without equal.



Rev.12/2024



IT/EN

CAORLE CL 90

Centro di lavoro a CNC con unità a 90°.
CNC Working center equipped with 90°.



SINICO SINCE 1962
MACHINE TOOL MANUFACTURING



Sinico

Via del Progresso, 28 - 36054 Montebello Vicentino VI (IT)
Phone: +39 0444.644811 - sales@sinico.com - www.sinico.com

"We care about your time!"

Aggressive
High
Volume
Production
Lines

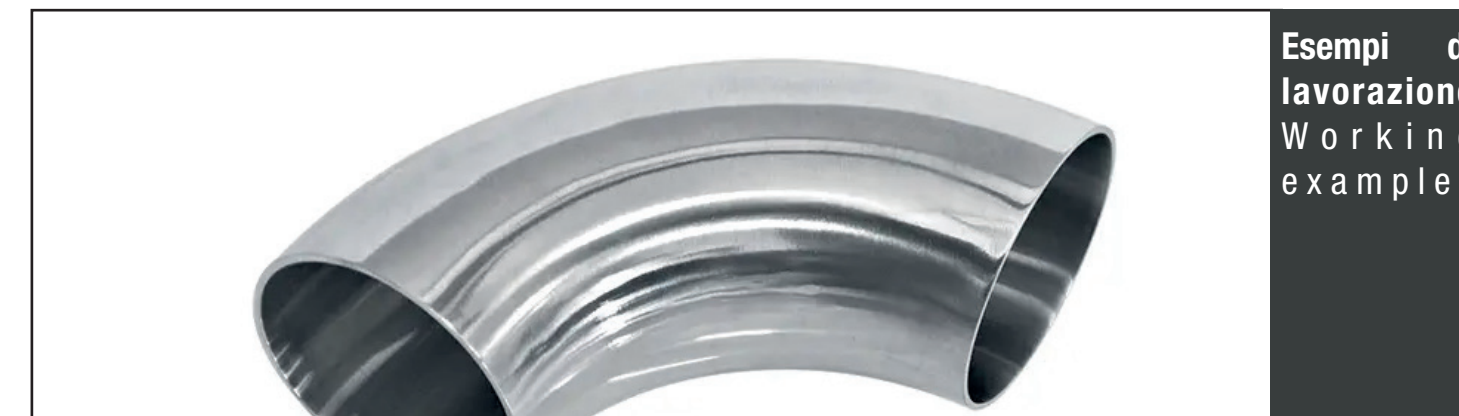
CAORLE CL 90

Versatile e potente.
Versatile and powerful.

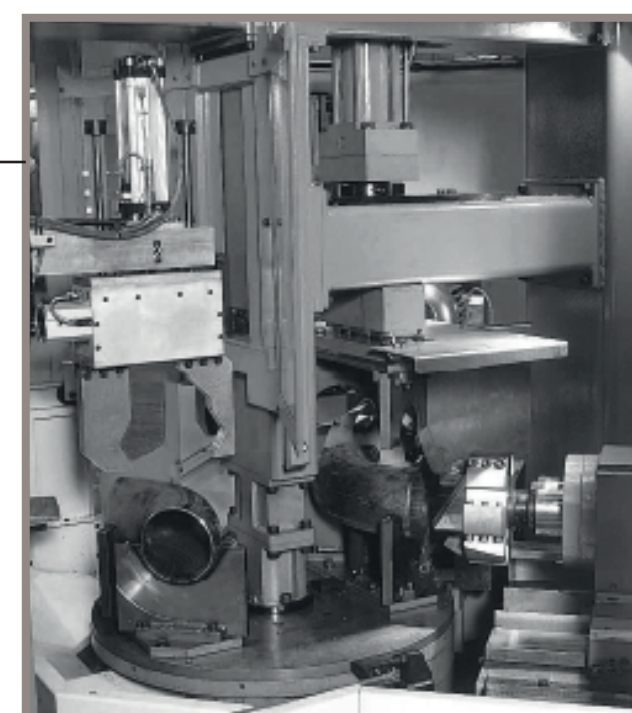
Elettronica di serie
- CNC Fanuc
Electronics as standard
- CNC Fanuc



Centro di lavoro a CNC con unità a 90° per lavorazioni di raccorderia curva dotato di sistema automatico per carico/scarico del pezzo.
- un mandrino di intestatura
- un mandrino di smusso esterno
CNC machining centre with 90° unit for machining curved fittings equipped with an automatic workpiece loading/unloading system.
- one end-milling spindle
- one external chamfering spindle



Esempi di lavorazione
Working examples



| Caratteristiche generali | | General specifications | |
|---------------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Peso macchina | 13700 Kg | Machine weight | 13700 Kg |
| Dimensioni generali [L x W x H] | 9000 x 3000 x 2500 mm | General dimensions [L x W x H] | 9000 x 3000 x 2500 mm |
| Numero utensili | 2 | Number of tools | 2 |
| Range di lavorazione | | Working range | |
| Ø Min. della curva DIN2605 | DN50 125 | Min. elbow Ø DIN2605 | DN50 125 |
| Ø Max. della curva | DN200 R305 | Max. curve Ø | DN200 R305 |
| Nr. 2 mandrini ISO 50 | kW 15 | Nr. 2 spindles ISO 50 | 20 Hp |
| Assi longitudinali Z a CNC | nr. 2 | Longitudinal NC axis (Z) | nr. 2 |