

CAORLE CL 90

Caratteristiche macchina - Machine features

PRINCIPALI SETTORI DI APPLICAZIONE

- Lavorazione alberi per motori elettrici e alternatori
- Automotive (motori, assali, sterzo), particolari ottenuti da:
 - Alberi ricavati da barra
 - Alberi a gomito da pezzi stampati
 - Alberi a camme da barra o da pezzi stampati
 - Alberi per lo sterzo
- Lavorazioni di estremità per il settore ferroviario :
 - Assali ricavati da barre o stampati
- Settore agricolo:
 - Alberame vario sia da barra che da stampati (assi dello sterzo, alberi ingranaggi per trattori, mietitrebbie e loro attrezzature...)
- Pompe:
 - Lavorazione alle estremità di componenti per pompe
- Compressori:
 - Alberi e viti ricavati sia da barre che da stampati
- Piping & Fittings (oil & gas, fondamenta per case...):
 - Lavorazioni di estremità di tubi, filettatura per la connessione di tubi e raccordi.

In generale i prodotti di questa tipologia vengono completamente finiti nella macchina Caorle (smussi per le successive saldature, filettature delle estremità, lavorazioni di flangie ed altro)

MAIN FIELD OF APPLICATION

- End-workings of shaft for Electric motors and alternators
- Automotive (motors, axles, steering axis); parts obtained from:
 - Shaft from solid bar
 - Crank shafts from press-forging
 - Cam shafts (from bar or press-forging)
 - Shafts for steering
- End-workings for Railroad:
 - Axles from solid bars or press-forgings
- Agricultural:
 - Different kinds of shafts both from bar and press-forgings (steering axis, gears shafts for tractors, combine-harvesters and their equipments....)
- Pumps:
 - End machining of pump components
- Compressor:
 - Shafts and screws obtained from solid bar and press-forgings
- Piping & Fittings field (oil & gas, foundations for houses...):
 - Pipe end machining, threading for connecting pipes and fittings.

In general, the products of this type are completely finished in the Caorle machine (chamfers for subsequent welding, threading of the ends, processing of flanges and more)

300

pezzi al secondo, questa la produzione media delle macchine Sinico nel mondo.
 Questo il prodigio di cui siamo fieri.
 pieces per second, this is the average production of Sinico machines all around the world. This is the prodigy we are proud of.



200 battiti d'ali al secondo, un miracolo della natura senza eguali.

200 beats of wings per second, a miracle of nature without equal.



IT/EN

CAORLE CL 90

Centro di lavoro a CNC con unità a 90°.
 CNC Working center equipped with 90°.



Rev.12/2024



Sinico
 Via del Progresso, 28 - 36054 Montebello Vicentino VI (IT)
 Phone: +39 0444.644811 - sales@sinico.com - www.sinico.com

"We care about your time!"

Aggressive
 High
 Volume
 Production
 Lines

CAORLE CL 90

Versatile e potente.
Versatile and powerful.

Elettronica di serie
- CNC Fanuc
Electronics as standard
- CNC Fanuc



Centro di lavoro a CNC con unità a 90° per lavorazioni di raccorderia curva dotato di sistema automatico per carico/scarico del pezzo.
- un mandrino di intestatura
- un mandrino di smusso esterno
CNC machining centre with 90° unit for machining curved fittings equipped with an automatic workpiece loading/unloading system.
- one end-milling spindle
- one external chamfering spindle



Esempi di lavorazione
Working examples



Caratteristiche generali		General specifications	
Peso macchina	13700 Kg	Machine weight	13700 Kg
Dimensioni generali [L x W x H]	9000 x 3000 x 2500 mm	General dimensions [L x W x H]	9000 x 3000 x 2500 mm
Numero utensili	2	Number of tools	2
Range di lavorazione		Working range	
Ø Min. della curva DIN2605	DN50 125	Min. elbow Ø DIN2605	DN50 125
Ø Max. della curva	DN200 R305	Max. curve Ø	DN200 R305
Nr. 2 mandrini ISO 50	kW 15	Nr. 2 spindles ISO 50	20 Hp
Assi longitudinali Z a CNC	nr. 2	Longitudinal NC axis (Z)	nr. 2