

Caratteristiche macchina - Machine features

PRINCIPALI SETTORI DI APPLICAZIONE

- Lavorazione alberi per motori elettrici e alternatori
- Automotive (motori, assali, sterzo), particolari ottenuti da:
 - Alberi ricavati da barra
 - Alberi a gomito da pezzi stampati
 - Alberi a camme da barra o da pezzi stampati
 - Alberi per lo sterzo
- Lavorazioni di estremità per il settore ferroviario :
 - Assali ricavati da barre o stampati
- Settore agricolo:
 - Alberame vario sia da barra che da stampati (assi dello sterzo, alberi ingranaggi per trattori, mietitrebbie e loro attrezzature...)
- Pompe:
 - Lavorazione alle estremità di componenti per pompe
- Compressori:
 - Alberi e viti ricavati sia da barre che da stampati
- Piping & Fittings (oil & gas, fondamenta per case...):
 - Lavorazioni di estremità di tubi, filettatura per la connessione di tubi e raccordi.

In generale i prodotti di questa tipologia vengono completamente finiti nella macchina Caorle (smussi per le successive saldature, filettature delle estremità, lavorazioni di flangie ed altro)

MAIN FIELD OF APPLICATION

- End-workings of shaft for Electric motors and alternators
- Automotive (motors, axles, steering axis); parts obtained from:
 - Shaft from solid bar
 - Crank shafts from press-forging
 - Cam shafts (from bar or press-forging)
 - Shafts for steering
- End-workings for Railroad:
 - Axles from solid bars or press-forgings
- Agricultural:
 - Different kinds of shafts both from bar and press-forgings (steering axis, gears shafts for tractors, combine-harvesters and their equipments....)
- Pumps:
 - End machining of pump components
- Compressor:
 - Shafts and screws obtained from solid bar and press-forgings
- Piping & Fittings field (oil & gas, foundations for houses...):
 - Pipe end machining, threading for connecting pipes and fittings.

In general, the products of this type are completely finished in the Caorle machine (chamfers for subsequent welding, threading of the ends, processing of flanges and more)

Rev.12/2024



200 battiti d'ali al secondo, un miracolo della natura senza eguali.

200 beats of wings per second, a miracle of nature without equal.



CAORLE MC 640

Centro di lavoro orizzontale per lavorazioni alle estremità.
Machining centre for machining at the ends.



SINICO SINCE 1962
MACHINE TOOL MANUFACTURING

CAORLE MC 640

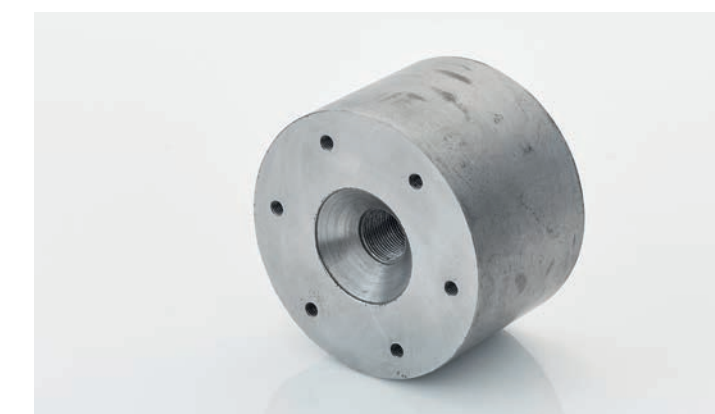
Versatile e potente.
Versatile and powerful.

Elettronica di serie
- CNC Fanuc
Electronics as standard
- CNC Fanuc



Centro di lavoro orizzontale per lavorazioni alle estremità, equipaggiato con 2 unità operatrici contrapposte a 3 assi. Macchina a controllo numerico capace di eseguire contemporaneamente le lavorazioni di estremità su tubi o barre. Macchina studiata per essere asservita da sistema di carico automatico
E' in grado di eseguire operazioni di: smussatura - sfacciatura - foratura in asse e fuori asse
foratura profonda in asse e fuori asse - filettatura - tornitura con pezzo statico - barenatura - fresatura.
Machining centre for machining at the ends, equipped with 2 opposing 3-axis operating units.
Numerical control machine capable of simultaneously performing end machining on pipes or bars. Machine designed to be enslaved by an automatic loading system.
It is able to perform operations of: bezel - facing - drilling in axis and off axis - deep drilling in axis and off axis - thread turning with static piece - boring - milling.

Esempi di lavorazione
Working examples



Caratteristiche generali MC 640		General specifications MC 640	
Peso macchina	13700 Kg	Machine weight	13700 Kg
Dimensioni generali [L x W x H]	9000 x 3000 x 2500 mm	General dimensions [L x W x H]	9000 x 3000 x 2500 mm
Numero utensili	10 - 20	Number of tools	10 - 20
Range di lavorazione		Working range	
Corsa asse trasversale	"X": 325 mm	Transversal axis stroke	"X": 325 mm
Corsa asse verticale	"Y": 325 mm	Vertical axis stroke	"Y": 325 mm
Corsa asse longitudinale	"Z" 600mm	Longitudinal axis stroke	"Z" 600mm
Regime rotazione mandrino min-max	100 - 4000 rpm (5000 rpm a richiesta)	Spindle speed range	100 - 4000 rpm (5000 rpm on request)
Potenza mandrino	22 Kw	Spindle power	22 Kw
Attacco mandrino	ISO 40 - HSK 63	Spindle attachment	ISO 40 - HSK 63
Lunghezza lavorabile min:	200 mm	Min workable length	200 mm
Diametro lavorabile min-max:	20 - 275 mm	Min-Max workable diameter	20 - 275 mm
Capacità macchina, in lunghezza, su richiesta	1000 - 12000 mm	Length capacity upon request	1000 - 12000 mm
Dimensione maschiatura max	M5/M24		M5/M24
CNC	Fanuc - Siemens	CNC	Fanuc - Siemens

