

# CAORLE MC 650s

## Caratteristiche macchina - Machine features

### PRINCIPALI SETTORI DI APPLICAZIONE

- Lavorazione alberi per motori elettrici e alternatori
- Automotive (motori, assali, sterzo), particolari ottenuti da:
  - Alberi ricavati da barra
  - Alberi a gomito da pezzi stampati
  - Alberi a camme da barra o da pezzi stampati
  - Alberi per lo sterzo
- Lavorazioni di estremità per il settore ferroviario :
  - Assali ricavati da barre o stampati
- Settore agricolo:
  - Alberame vario sia da barra che da stampati (assi dello sterzo, alberi ingranaggi per trattori, mietitrebbie e loro attrezzature...)
- Pompe:
  - Lavorazione alle estremità di componenti per pompe
- Compressori:
  - Alberi e viti ricavati sia da barre che da stampati
- Piping & Fittings (oil & gas, fondamenta per case...):
  - Lavorazioni di estremità di tubi, filettatura per la connessione di tubi e raccordi.

In generale i prodotti di questa tipologia vengono completamente finiti nella macchina Caorle (smussi per le successive saldature, filettature delle estremità, lavorazioni di flangie ed altro)

### MAIN FIELD OF APPLICATION

- End-workings of shaft for Electric motors and alternators
- Automotive (motors, axles, steering axis); parts obtained from:
  - Shaft from solid bar
  - Crank shafts from press-forging
  - Cam shafts (from bar or press-forging)
  - Shafts for steering
- End-workings for Railroad:
  - Axles from solid bars or press-forgings
- Agricultural:
  - Different kinds of shafts both from bar and press-forgings (steering axis, gears shafts for tractors, combine-harvesters and their equipments....)
- Pumps:
  - End machining of pump components
- Compressor:
  - Shafts and screws obtained from solid bar and press-forgings
- Piping & Fittings field (oil & gas, foundations for houses...)
  - Pipe end machining, threading for connecting pipes and fittings.

In general, the products of this type are completely finished in the Caorle machine (chamfers for subsequent welding, threading of the ends, processing of flanges and more)

# 300

pezzi al secondo, questa la produzione media delle macchine Sinico nel mondo.  
Questo il prodigio di cui siamo fieri.  
pieces per second, this is the average production of Sinico machines all around the world. This is the prodigy we are proud of.



**200 battiti d'ali al secondo, un miracolo della natura senza eguali.**

200 beats of wings per second, a miracle of nature without equal.



Rev.12/2024



IT/EN

## CAORLE MC 650s

Aggressive  
High  
Volume  
Production  
Lines

**Centro di lavoro per lavorazioni di estremità ad altissima precisione e grande velocità anche per lavorazioni pesanti.**

Machining center for high precision and high speed end machining also for heavy machining.



**SINICO** SINCE 1962  
MACHINE TOOL MANUFACTURING



**Sinico**

Via del Progresso, 28 - 36054 Montebello Vicentino VI (IT)  
Phone: +39 0444.644811 - sales@sinico.com - www.sinico.com

*"We care about your time!"*

# CAORLE MC 650s

Versatile e potente.  
All-rounders and powerful.

Elettronica di serie  
- CNC Fanuc  
Electric system  
standard series  
- CNC Fanuc



Centro di lavoro orizzontale per lavorazioni alle estremità, equipaggiato con 2 unità operatrici contrapposte a 3 assi. Macchina a controllo numerico capace di eseguire contemporaneamente le lavorazioni di estremità su tubi o barre. Macchina studiata per essere asservita da sistema di carico automatico  
E' in grado di eseguire operazioni di: smussatura - sfacciatura - foratura in asse e fuori asse  
foratura profonda in asse e fuori asse - filettatura - tornitura con pezzo statico - barenatura - fresatura profilatura.  
Horizontal machining center for machining at the ends, equipped with 2 opposing 3-axis operating units.  
Numerical control machine capable of simultaneously performing end machining on pipes or bars.  
Machine designed to be enslaved by an automatic loading system.  
It is able to perform operations of: bezel - facing - drilling in axis and off axis - deep drilling in axis and off axis thread - turning with static piece - boring - milling - profiling.



Esempi di  
lavorazione  
working  
examples



Caratteristiche generali		General specifications	
Peso macchina	16000 Kg	Machine weight	16000 Kg
Dimensioni generali [L x W x H]	11500 x 4600 x 2900 mm	General dimensions [L x W x H]	11500 x 4600 x 2900 mm
Numero utensili	10 - 20	Number of tools	10 - 20
Range di lavorazione		Working range	
Corsa asse trasversale	"X": 400 mm	Transversal axis stroke	"X": 400 mm
Corsa asse verticale	"Y": 400 mm	Vertical axis stroke	"Y": 400 mm
Corsa asse longitudinale	"Z" 700mm	Longitudinal axis stroke	"Z" 700mm
Regime rotazione mandrino min-max	100 - 5000 rpm	Spindle speed range	100 - 5000 rpm
Potenza mandrino	22 Kw/30kW	Spindle power	22 Kw/30kW
Attacco mandrino	ISO 50 - HSK 100	Spindle attachment	ISO 50 - HSK 100
Lunghezza lavorabile min-max:	200 - 3500 mm	Min-Max workable length	200 - 3500 mm
Diametro lavorabile min-max:	20 - 330 mm	Min-Max workable diameter	20 - 330 mm
Capacità macchina, in lunghezza, su richiesta	6000 - 7000 - 12000 mm	Lenght capacity upon request	6000 - 7000 - 12000 mm
Dimensione maschiatura max	M33	Max tapping process	M33
Numero utensili sul magazzino	10 - 20	Available positions on tool magazin	10 - 20
CNC	Fanuc	CNC	Fanuc

