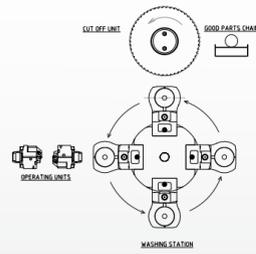
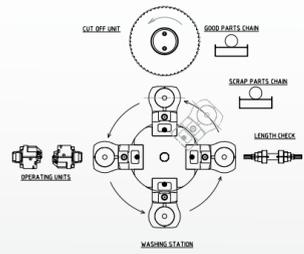


TOP 2000 R1 CNC

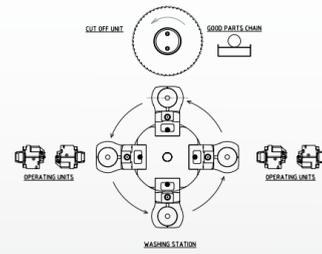
Configurazioni macchina - Machine configurations



- 4 Stazioni
- 2 Unità operatrici
- Catena scarico pezzi
- 4 Stations
- 2 Operating units
- Workpiece transport chain



- 4 Stazioni
- 2 Unità operatrici
- Controllo lunghezza
- Catena scarico pezzi buoni
- Catena scarico pezzi scarti
- 4 Stations
- 2 Operating units
- Length check station
- Workpiece transport chain for good parts
- Workpiece transport chain for scrap parts



- 4 Stazioni
- 4 Unità operatrici
- Catena scarico pezzi
- 4 Stations
- 4 Operating units
- Workpiece transport chain

300

pezzi al secondo, questa la produzione media delle macchine Sinico nel mondo. Questo il prodigio di cui siamo fieri.

pieces per second, this is the average production of Sinico machines all around the world. This is the prodigy we are proud of.



IT/EN

Aggressive
High
Volume
Production
Lines

TOP 2000 R1 CNC

Macchina automatica per taglio a misura e lavorazione alle estremità.
Automatic machine for cutting to length and machining at the ends.

200 battiti d'ali al secondo, un miracolo della natura senza eguali.

200 beats of wings per second, a miracle of nature without equal.



Rev.12/2024



Sinico
Via del Progresso, 28 - 36054 Montebello Vicentino VI (IT)
Phone: +39 0444.644811 - sales@sinico.com - www.sinico.com

"We care about your time!"

TOP 2000 R1 CNC

Macchina automatica per taglio a misura e lavorazione alle estremità a controllo numerico.

Automatic numerical control custom cutting end working machine.

Macchina transfer con tavola ad asse orizzontale per taglio e lavorazione di estremità di tubi e barre.
Macchina a controllo numerico flessibile ed altamente customizzabile. Garantisce alta produttività, fino a 2500 pezzi/ora, ed è pensata per la lavorazione di pezzi da piccole a grandi dimensioni: diametro barre da 6 a 110mm, lunghezza pezzo finito fino a 700mm. Massima versatilità nella lavorazione di tubi e barre

E' in grado di eseguire operazioni di:

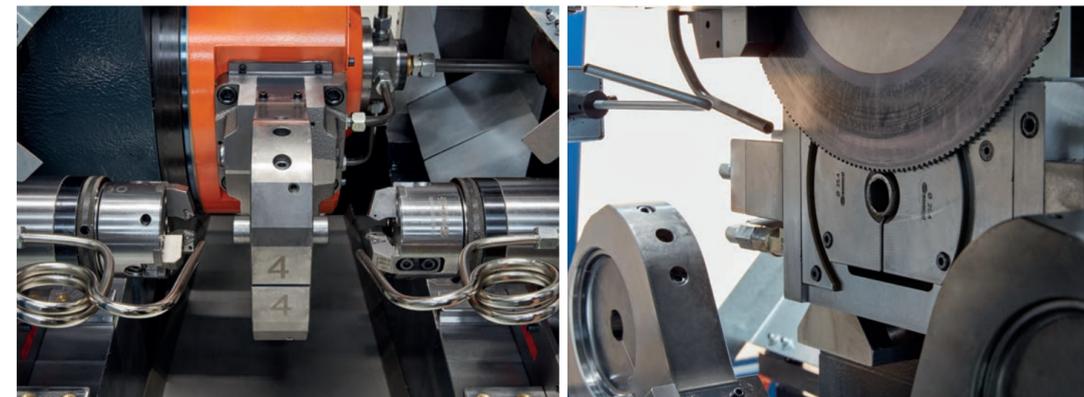
Smussatura – Sfacciatura – Foratura longitudinale e trsversale – Filettatura – Tornitura con pezzo statico – Tornitura con pezzo in rotazione – Barenatura – Formatura – Marcatura – Fresatura

Rotary transfer machine with horizontal axis for tube and bar end cutting and machining. Numerical control machine with high productivity, up to 2500 pieces/hour, designed for the machining of small and medium pieces: bar diameter from 6 to 110mm, finished piece length up to 700mm. Excellent performance for all types of machining It is able to perform the following processes: Chamfering – Facing – Drilling – Threading – Turning with static piece – Boring – Forming – Marking



Elettronica di serie
- CNC Fanuc
Electronics as standard
- CNC Fanuc

Caratteristiche generali Top 2000 R1 CNC		General specifications Top 2000 R1 CNC	
Peso macchina	8900 Kg	Machine weight	8900 Kg
Potenza installata	93,5 kVA	Installed power	93,5 kVA
Range di lavorazione		Working range	
Diametro	10-110mm	Diameter	10-110mm
Lunghezza pezzi	10-350mm/90-550mm/190-750mm	Piece length	10-350mm/90-550mm/190-750mm
Capacità lunghezza barre	3000 - 6000mm / standard	Length of loadable bars	3000 - 6000mm / standard
	7000 mm/9000/12000 su richiesta		7000 mm/9000/12000 on request
Unità operatrice	HSK 63	Operating units	HSK 63
Potenza motore	7,5/11 kW/15 kW	Motor power	7,5/11 kW/15 kW
Giri mandrino	450 - 4000 rpm	Spindle rotation range	450 - 4000 rpm
Troncattrice		Cut off unit	
Potenza motore	11/15 kW	Motor power	11/15 kW
Velocità rotazione disco lama	40 - 260 rpm	Blade rotation range	40 - 260 rpm
Diametro disco lama	315 - 450 mm	Blade diameter	315 - 450 mm



Esempi di lavorazione
Working examples

