

Caratteristiche macchina - Machine features

PRINCIPALI SETTORI DI APPLICAZIONE

- Lavorazione alberi per motori elettrici e alternatori
- Automotive (motori, assali, sterzo), particolari ottenuti da:
 - Alberi ricavati da barra
 - Alberi a gomito da pezzi stampati
 - Alberi a camme da barra o da pezzi stampati
 - Alberi per lo sterzo
- Lavorazioni di estremità per il settore ferroviario :
 - Assali ricavati da barre o stampati
- Settore agricolo:
 - Alberame vario sia da barra che da stampati (assi dello sterzo, alberi ingranaggi per trattori, mietitrebbie e loro attrezzature...)
- Pompe:
 - Lavorazione alle estremità di componenti per pompe
- Compressori:
 - Alberi e viti ricavati sia da barre che da stampati
- Piping & Fittings (oil & gas, fondamenta per case...):
 - Lavorazioni di estremità di tubi, filettatura per la connessione di tubi e raccordi.

In generale i prodotti di questa tipologia vengono completamente finiti nella macchina Caorle (smussi per le successive saldature, filettature delle estremità, lavorazioni di flangie ed altro)

MAIN FIELD OF APPLICATION

- End-workings of shaft for Electric motors and alternators
- Automotive (motors, axles, steering axis); parts obtained from:
 - Shaft from solid bar
 - Crank shafts from press-forging
 - Cam shafts (from bar or press-forging)
 - Shafts for steering
- End-workings for Railroad:
 - Axles from solid bars or press-forgings
- Agricultural:
 - Different kinds of shafts both from bar and press-forgings (steering axis, gears shafts for tractors, combine-harvesters and their equipments...)
- Pumps:
 - End machining of pump components
- Compressor:
 - Shafts and screws obtained from solid bar and press-forgings
- Piping & Fittings field (oil & gas, foundations for houses...):
 - Pipe end machining, threading for connecting pipes and fittings.

In general, the products of this type are completely finished in the Caorle machine (chamfers for subsequent welding, threading of the ends, processing of flanges and more)

300

pezzi al secondo, questa la produzione media delle macchine Sinico nel mondo.

Questo il prodigio di cui siamo fieri.

pieces per second, this is the average production of Sinico machines all around the

world. This is the prodigy we are proud of.



200 battiti d'ali al secondo, un miracolo della natura senza eguali.

200 beats of wings per second, a miracle of nature without equal.



Rev.03/2025

CAORLE CMV 60

Centro intestatrice modello CMV60.

Centre trimmer model CMV60.



CAORLE CMV 60

Versatile e potente.
Versatile and powerful.

Elettronica di serie
- CNC Fanuc
 Electronics as standard
 - CNC Fanuc



La centro intestatrice modello CMV60 è una macchina progettata e costruita in vari modelli che permette la lavorazione delle estremità di barre, tubi, stampati e forgiati per mezzo di 2 teste contrapposte aventi ognuna al massimo 3 mandrini :

1- un mandrino di fresatura 2- un mandrino di centratura/foratura 3- un mandrino di maschiatura.

The CMV60 model trimming center is a machine designed and built in various models that allows the machining of the ends of bars, tubes, molded parts and forging by means of 2 opposing heads each having a maximum of 3 spindles:

1- a milling spindle 2- a centering / drilling spindle 3- a tapping spindle



Esempi di lavorazione
Working examples



Caratteristiche generali CMV 60		General specifications CMV 60	
Peso macchina	10000 Kg	Machine weight	10000 Kg
Potenza installata	50 kW	Installed power	50 kW
Dimensioni generali [L x W x H]	4780 x 2355 x 2150 mm	General dimensions [L x W x H]	4780 x 2355 x 2150 mm
Range di lavorazione		Working range	
Lunghezza lavorabile max:	1000 mm	Max workable length	1000 mm
Lunghezza lavorabile min:	50 mm	Min workable length	50 mm
Diametro min di morsaggio	10 mm	Min. clamping diameter	10 mm
Diametro max di morsaggio	100 mm	Max. clamping diameter	100 mm
Diametro min di fresatura	10 mm	Min. milling diameter	10 mm
Diametro max di fresatura	80 mm	Max. milling diameter	80 mm
Diametro max di foratura	20 mm	Max drilling diameter	20 mm
Profondità max foratura	60 mm	Max drilling depth	60 mm
Capacità max maschiatura	24 mm	Max tapping capacity	24 mm
Profondità max maschiatura	60 mm	Max tapping depth	60 mm
Velocità rotazione mandrino min.-max	15 - 1500 rpm	Spindle rotation speed min.-max	15 - 1500 rpm
Potenza mandrino	5,5 - 11 kW	Spindle power	5,5 - 11 kW
Attacco mandrino	HSK63 - ISO40	Spindle joint	HSK63 - ISO40
CNC	Fanuc - Siemens	CNC	Fanuc - Siemens

