

300

pezzi al secondo, questa la produzione media delle macchine Sinico nel mondo. Questo il prodigio di cui siamo fieri.  
pieces per second, this is the average production of Sinico machines all around the world. This is the prodigy we are proud of.

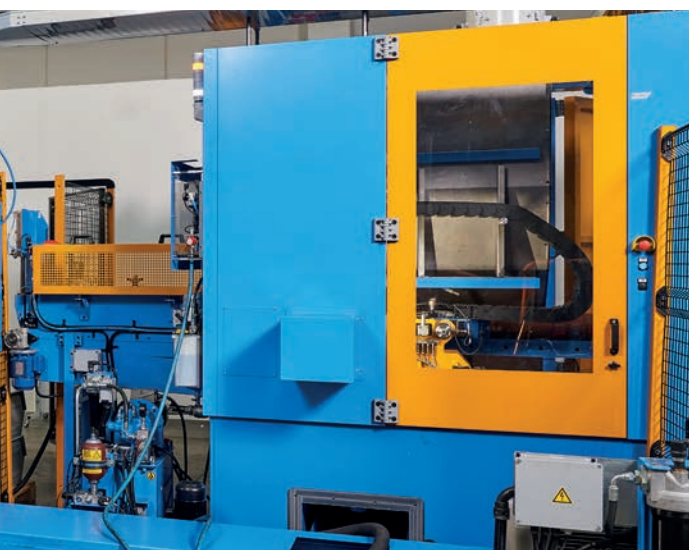
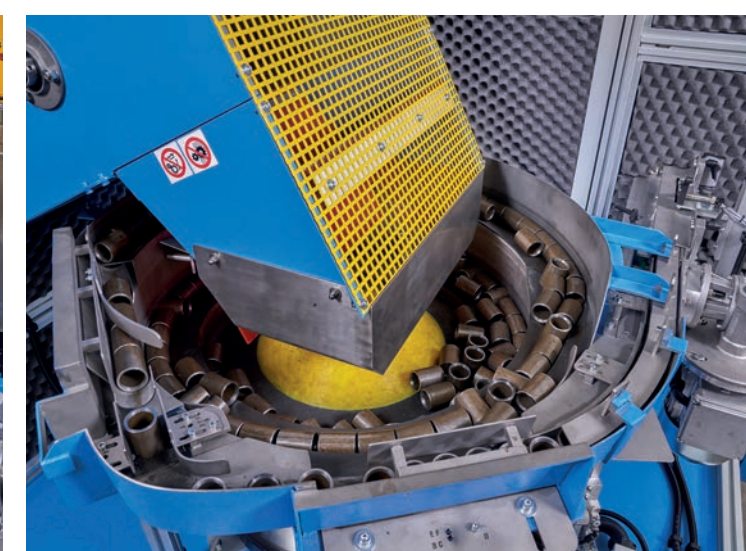


IT/EN

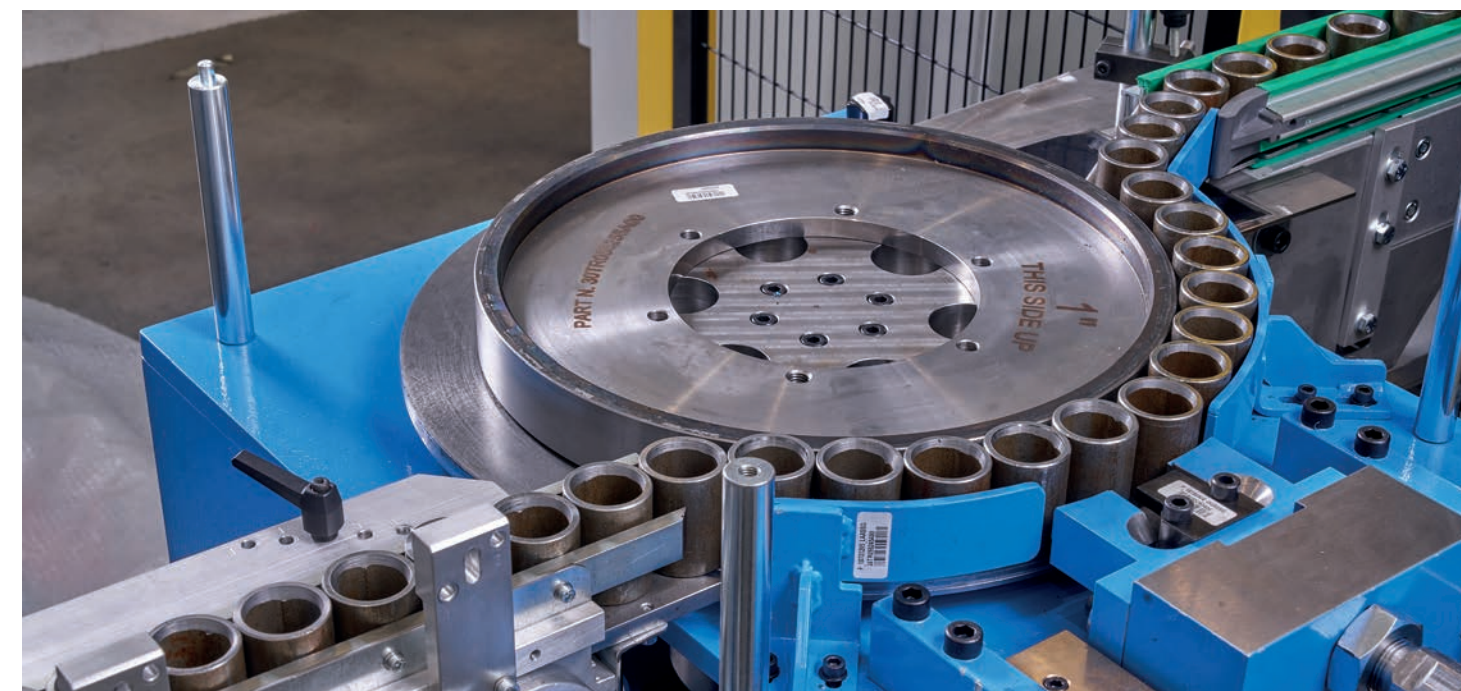
Aggressive  
High  
Volume  
Production  
Lines

## TAP 6600 - 8200 - 4200

Macchina transfer a 6,8,4 unità operatrici con tavola ad asse verticale per la lavorazione di pezzi stampati e tagliati.  
6-operating units transfer machine with vertical axis for forged, casting blanks parts machining.



200 battiti d'ali al secondo, un miracolo della natura senza eguali.  
200 beats of wings per second, a miracle of nature without equal.



Rev. 03/2025



Sinico  
Via del Progresso, 28 - 36054 Montebello Vicentino VI (IT)  
Phone: +39 0444.644811 - sales@sinico.com - www.sinico.com

"Our imprint over time!"



# TAP 6600

**Macchina transfer a 6 unità operatrici con tavola ad asse verticale per la lavorazione di pezzi stampati e tagliati.**

6-operating units transfer machine with vertical axis for forged, casting blanks parts machining.



**Macchina a controllo numerico ad alta produttività, pensata per la lavorazione di pezzi di piccole e medie dimensioni: diametro di presa da 20 a 200mm, lunghezza lavorabile standard 150mm.**

**Performance eccellenti per tutti i tipi di lavorazione**

High productivity CNC machine, designed for machining small and medium-sized workpieces: gripping diameter from 20 to 200 mm, standard machining length 150 mm.

Excellent performance for all types of machining

Caratteristiche generali		General specifications	
Peso macchina	25000 Kg	Machine weight	25000 Kg
Potenza installata	150 kW	Installed power	150 kW
Dimensioni generali	2.250 x 2.250 x 3.950 mm	General dimensions	2.250 x 2.250 x 3.950 mm
CNC	Fanuc	CNC	Fanuc
Asservimento macchina	Robot antropomorfo a richiesta	Components feeding	Anthropomorphic robot on request
Dimensione maschiatura max	6" NPSM, 3" NPT, M120, UNC 2 3/4"	Tapping dimension max	6" NPSM, 3" NPT, M120, UNC 2 3/4"
Lunghezza lavorabile standard max	150 mm	Standard workable length max	150 mm
Diametro lavorabile min.-max	20 – 200 mm	Workable diameter min.-max	20 – 200 mm
Attacco mandrino	HSK 80 – HSK 100	Spindle joint	HSK 80 – HSK 100
Potenza mandrino	15kW, 22kW	Spindle power	15kW, 22kW
Numero unità operatrici	6	Operating units number	6
Regime rotazione mandrino min.-max	20 – 2.000 rpm	Spindle rotation range min.-max	20 – 2.000 rpm
Corsa asse longitudinale	"Z": 160 mm	Longitudinal axis length	"Z": 160 mm



# TAP 8200

**Macchina transfer a 8 unità operatrici con tavola ad asse verticale per la lavorazione di pezzi stampati e tagliati.**

8-operating units transfer machine with vertical axis for forged, casting blanks parts machining.



**Serbatoio del refrigerante e convogliatore di trucioli e sistema di filtraggio**  
Coolant tank and chip conveyor and filtration system



**Tazza vibrante**  
Vibratory bowl

**Produttività macchina fino a 1000 Pz.h, macchina a controllo numerico ad alta produttività, pensata per la lavorazione di pezzi di piccole e medie dimensioni: diametro di presa da 80mm, lunghezza pezzo finito fino a 120mm. Performance eccellenti per tutti i tipi di lavorazione**

**E' in grado di eseguire operazioni di: Maschiatura – Barenatura**

Machine productivity up to 1000 pieces/hour. Automatic numerical control machine with high productivity, designed for the machining of small and medium pieces: bar diameter up to 80 mm, finished piece length up to 120 mm. Excellent performance for all types of machining. It is able to perform tapping and boring processes.

Caratteristiche generali Tap 8200		General specifications Tap 8200	
Peso macchina	24000 Kg	Machine weight	24000 Kg
Potenza installata	140 kW	Installed power	140 kW
Dimensioni generali	2.560 x 4.100 x 3.200 mm	General dimensions	2.560 x 4.100 x 3.200 mm
CNC	Fanuc	CNC	Fanuc
Asservimento macchina	Robot antropomorfo a richiesta	Components feeding	Anthropomorphic robot on request
Dimensione maschiatura max	M36, G 2 1/4", NPT 3/4", BSF 1 1/2"	Tapping dimension max	M36, G 2 1/4", NPT 3/4", BSF 1 1/2"
Lunghezza lavorabile standard max	80 mm	Standard workable length max	80 mm
Diametro lavorabile min.-max	20 – 80 mm	Workable diameter min.-max	20 – 80 mm
Attacco mandrino	ISO 50 – HSK 63	Spindle joint	ISO 50 – HSK 63
Potenza mandrino	14kW, 18.5kW	Spindle power	14kW, 18.5kW
Numero unità operatrici	8	Operating units number	8
Regime rotazione mandrino min.-max	20 – 2.000 rpm	Spindle rotation range min.-max	20 – 2.000 rpm
Corsa asse longitudinale	"Z": 160 mm	Longitudinal axis length	"Z": 160 mm

# TAP 4200

**Macchina transfer a 4 unità operatrici con tavola ad asse verticale per la lavorazione di pezzi stampati e tagliati.**

4-operating units transfer machine with vertical axis for forged, casting blanks parts machining.



**Evacuatore trucioli**  
Chip conveyor

**Tazza vibrante - Marcatore**  
Vibrating bowl - Stamping device

**Produttività macchina fino a 1000 Pz.h, macchina a controllo numerico ad alta produttività, pensata per la lavorazione di pezzi di piccole e medie dimensioni: diametro di presa da 80mm, lunghezza pezzo finito fino a 120mm. Performance eccellenti per tutti i tipi di lavorazione E' in grado di eseguire operazioni di maschiatura.**

Machine productivity up to 1000 pieces/hour.

Automatic numerical control machine with high productivity, designed for the machining of small and medium pieces: bar diameter from 80 mm, finished piece length up to 120 mm. Excellent performance for all types of machining. It is able to perform tapping processes.

Caratteristiche generali Tap 4200		General specifications Tap 4200	
Peso macchina	22000 Kg	Machine weight	22000 Kg
Potenza installata	130 kW	Installed power	130 kW
Dimensioni generali	2.560 x 4.100 x 3.200 mm	General dimensions	2.560 x 4.100 x 3.200 mm
CNC	Fanuc	CNC	Fanuc
Asservimento macchina	Robot antropomorfo a richiesta	Components feeding	Anthropomorphic robot on request
Dimensione maschiatura max	M36, G 2 1/4", NPT 3/4", BSF 1 1/2"	Tapping dimension max	M36, G 2 1/4", NPT 3/4", BSF 1 1/2"
Lunghezza lavorabile standard max	80 mm	Standard workable length max	80 mm
Diametro lavorabile min.-max	20 – 80 mm	Workable diameter min.-max	20 – 80 mm
Attacco mandrino	ISO 50 – HSK 63	Spindle joint	ISO 50 – HSK 63
Potenza mandrino	14kW, 18.5kW	Spindle power	14kW, 18.5kW
Numero unità operatrici	4	Operating units number	4
Regime rotazione mandrino min.-max	20 – 2.000 rpm	Spindle rotation range min.-max	20 – 2.000 rpm
Corsa asse longitudinale	"Z": 160 mm	Longitudinal axis length	"Z": 160 mm