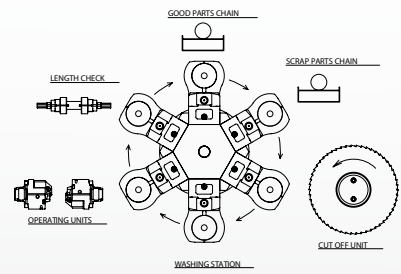


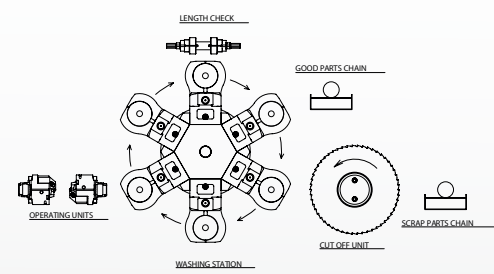
## Configurazioni macchina - Machine configurations

## TOP 1100 CNC PLUS

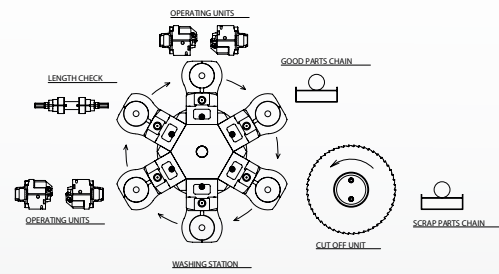
**Macchina automatica per taglio a misura e lavorazione alle estremità.**  
Automatic machine for cutting to length and machining at the ends.



- 6 Stazioni
- 2 Unità operatrici
- Controllo lunghezza
- Catena scarico pezzi buoni
- Catena scarico pezzi scarti
- 6 Stations
- 2 Operating units
- Length check station
- Workpiece transport chain for good parts
- Workpiece transport chain for bad parts



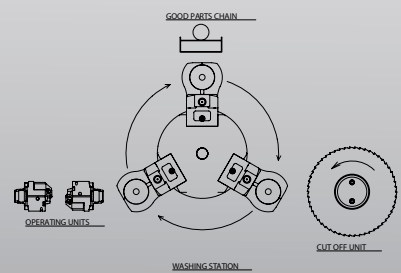
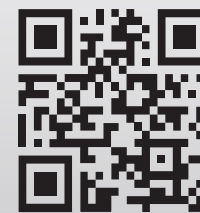
- 6 Stazioni
- 2 Unità operatrici
- Controllo lunghezza
- Possibilità controllo rettilineità
- Catena scarico pezzi buoni
- Catena scarico pezzi scarti
- 6 Stations
- 2 Operating units
- Length check station
- Possibility straightness station
- Workpiece transport chain for good parts
- Workpiece transport chain for bad parts



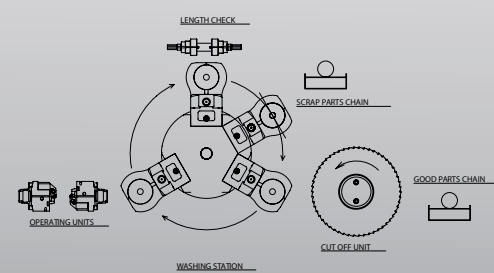
- 6 Stazioni
- 4 Unità operatrici
- Controllo lunghezza
- Catena scarico pezzi buoni
- Catena scarico pezzi scarti
- 6 Stations
- 4 Operating units
- Length check station
- Workpiece transport chain for good parts
- Workpiece transport chain for bad parts



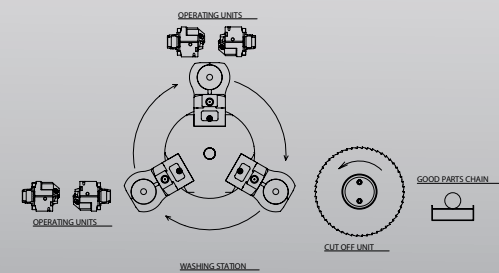
**200 battiti d'ali al secondo, un miracolo della natura senza eguali.**  
200 beats of wings per second, a miracle of nature without equal.



- 3 Stazioni
- 2 Unità operatrici
- Catena scarico pezzi
- 3 Stations
- 2 Operating units
- Workpiece transport chain



- 3 Stazioni
- 2 Unità operatrici
- Controllo lunghezza
- Catena scarico pezzi buoni
- Catena scarico pezzi scarti
- 3 Stations
- 2 Operating units
- Length check station
- Workpiece transport chain for good parts
- Workpiece transport chain for bad parts



- 3 Stazioni
- 4 Unità operatrici
- Catena scarico pezzi
- 3 Stations
- 4 Operating units
- Workpiece transport chain

Rev.03/2025





# TOP 1100 CNC PLUS

Macchina automatica per taglio a misura e lavorazione alle estremità a controllo numerico.

Automatic numerical control custom cutting end working machine.

**Caricatore barre Sinico a piano inclinato  
o con magazzino a fascio**  
Sinico standard bar loader  
or with automatic bundle magazine



Macchina transfer con tavola ad asse orizzontale per taglio e lavorazione di estremità di tubi e barre.  
Macchina a controllo numerico ad alta produttività, fino a 2600 pezzi/ora, pensata per la lavorazione di pezzi di piccole e medie dimensioni: diametro barre da 6 a 95mm, lunghezza pezzo finito fino a 400mm.

Performance eccellenti per tutti i tipi di lavorazione.

E' in grado di eseguire operazioni di:

**Smussatura – Sfacciatura – Foratura – Filettatura – Tornitura con pezzo statico – Barenatura – Formatura – Marcatura**

Rotary transfer machine with horizontal axis for tube and bar end cutting and machining. Numerical control machine with high productivity, up to 2600 pieces/hour, designed for the machining of small and medium pieces: bar diameter from 6 to 95mm, finished piece length up to 400mm.

Excellent performance for all types of machining.

It is able to perform the following processes: Chamfering – Facing – Drilling – Threading – Turning with static piece – Boring – Forming – Marking

Esempi di  
lavorazione  
Working  
examples



Caratteristiche generali Top 1100 CNC Plus		General specifications Top 1100 CNC Plus	
Peso macchina	17000 Kg	Machine weight	17000 Kg
Potenza installata	100 kW	Installed power	100 kW
Range di lavorazione		Working range	
Diametro	6-95 mm - Lunghezza: 10-550 mm	Diameter	6-95 mm - Length: 10-550 mm
Capacità lunghezza barre	3000 - 6000 mm / standard	Length of loadable bars	3000 - 6000 mm / standard
Unità operatrice		Operating units	
Potenza motore	7,5 kW/11kW	Motor power	7,5 kW/11kW
Giri mandrino	450 - 4000 rpm	Spindle rotation range	450 - 4000 rpm
Troncatrice		Cut off unit	
Potenza motore	11/15 kW	Motor power	11/15 kW
Velocità rotazione disco lama	40 - 400 rpm	Blade rotation range	40 - 400 rpm
Diametro massimo disco lama	450 mm	Maximum blade diameter	450 mm



**Elettronica di serie**  
- CNC Fanuc  
Electronics as standard  
- CNC Fanuc