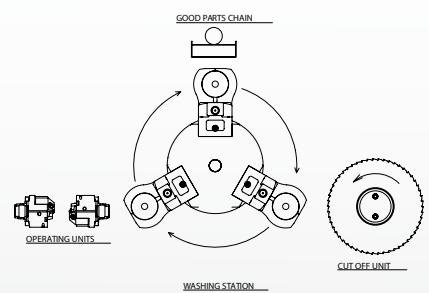
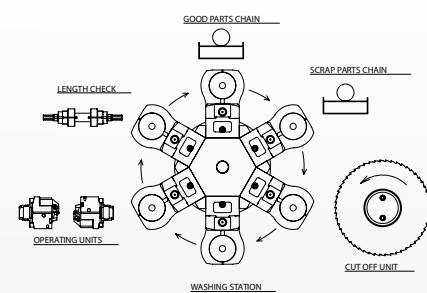


TOP 1100 R2 CNC

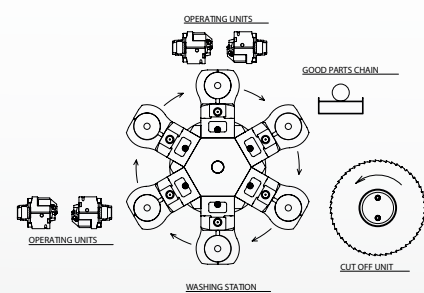
Configurazioni macchina - Machine configurations



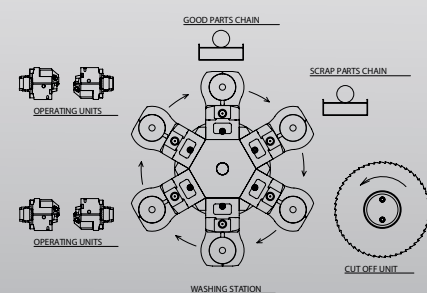
- 3 Stazioni
- 2 Unità operatrici
- Catena scarico pezzi
- 3 Stations
- 2 Operating units
- Workpiece transport chain



- 6 Stazioni
- 2 Unità operatrici
- Controllo lunghezza
- Catena scarico pezzi buoni
- Catena scarico pezzi scarti
- 6 Stations
- 2 Operating units
- Length check station
- Workpiece transport chain for good parts
- Workpiece transport chain for bad parts



- 6 Stazioni
- 4 Unità operatrici
- Catena scarico pezzi
- 6 Stations
- 4 Operating units
- Workpiece transport chain



- 6 Stazioni
- 4 Unità operatrici
- Controllo lunghezza
- Catena scarico pezzi buoni
- Catena scarico pezzi scarti
- 6 Stations
- 2 Operating units
- Length check station
- Workpiece transport chain for good parts
- Workpiece transport chain for bad parts

300

pezzi al secondo, questa la produzione media delle macchine Sinico nel mondo. Questo il prodigio di cui siamo fieri. pieces per second, this is the average production of Sinico machines all around the world. This is the prodigy we are proud of.



200 battiti d'ali al secondo, un miracolo della natura senza eguali. 200 beats of wings per second, a miracle of nature without equal.



IT/EN

Aggressive
High
Volume
Production
Lines

TOP 1100 R2 CNC

Macchina automatica per taglio a misura e lavorazione alle estremità. Automatic machine for cutting to length and machining at the ends.



Rev.03/2025



Sinico
Via del Progresso, 28 - 36054 Montebello Vicentino VI (IT)
Phone: +39 0444.644811 - sales@sinico.com - www.sinico.com

"Our imprint over time!"

TOP 1100 R2 CNC

Macchina automatica per taglio a misura e lavorazione alle estremità a controllo numerico.

Automatic numerical control custom cutting end working machine.

**Caricatore barre Sinico a piano inclinato
o con magazzino a fascio**
Sinico standard bar loader
or with automatic bundle magazine



Macchina transfer con tavola ad asse orizzontale per taglio e lavorazione di estremità di tubi e barre.
Macchina a controllo numerico ad alta produttività, fino a 2750 pezzi/ora, pensata per la lavorazione di pezzi di piccole dimensioni: diametro barre da 4 a 55 mm, lunghezza pezzo finito fino a 200mm.

Performance eccellenti per tutti i tipi di lavorazione

E' in grado di eseguire operazioni di:

Smussatura – Sfacciatura – Foratura – Filettatura – Tornitura con pezzo statico – Barenatura

Rotary transfer machine with horizontal axis for tube and bar end cutting and machining. Numerical control machine with high productivity, up to 2750 pieces/hour, designed for the machining of small and medium pieces: bar diameter from 4 to 55mm, finished piece length up to 200mm. Excellent performance for all types of machining It is able to perform the following processes: Chamfering – Facing – Drilling – Threading – Turning with static piece – Boring – Forming – Marking

Esempi di
lavorazione
Working
examples



Elettronica di serie
- CNC Fanuc
Electronics as standard
- CNC Fanuc

Caratteristiche generali Top 1100 R2 CNC		General specifications Top 1100 R2 CNC	
Peso macchina	12000 Kg	Machine weight	12000 Kg
Potenza installata	80 kW	Installed power	80 kW
Range di lavorazione		Working range	
Diametro	4-55 mm - Lunghezza: 10-200mm	Diameter	4-55 mm - Length: 10-200mm
Capacità lunghezza barre	2500 - 6000mm / standard	Length of loadable bars	2500 - 6000mm / standard
Unità operatrice		Operating units	
Potenza motore	5,5/7,5 kW	Motor power	5,5/7,5 kW
Giri mandrino	400 - 4500 rpm	Spindle rotation range	400 - 4500 rpm
Troncatrice		Cut off unit	
Potenza motore	5,5/7,5 kW	Motor power	5,5/7,5 kW
Velocità rotazione disco lama	30 - 300 rpm	Blade rotation range	30 - 300 rpm
Diametro disco lama	285/350 mm	Blade diameter	285/350 mm

